

Stromaggregat 165 kVA

Technische Daten:

Motor: 110 kW/150 PS, 6 Zylinder Diesel

Dauerleistung: 120 kW / 150 kVA

Maximalleistung: 132 kW / 165 kVA

Frequenz: 50 Hz

Spannung: 400/230 V

RPM: 1500 U/Min.

Anschlüsse: 1 x CEE 63 A, 1 x CEE 32 A, 1 x CEE 16A

Dieseltank: **170 Liter, 8-10 Betriebsstunden**

Motoröl: 15 W 40, 12 Liter

Kühlung: **wassergekühlt**, 23 Liter

Abmessungen (LxBxH): 2950 x 1100 x 1280 mm

Gewicht: 1860 kg

Ausführung mit ATS (Automatischer Transfer-Schalter)

Wartungsintervalle: alle 250 Stunden

+ Hochwertige schallgedämmte Schutzhaube aus pulverbeschichtetem Stahlblech sichert ein niedriges Geräuschniveau.

+ Innovative Steuerung mit Digital-Anzeige für diverse Schutzfunktionen, Leistungsauswertungen, Betriebsstundenzähler und optionalem GSM-Modul.

+ Zahlreiche Standard- und Individualoptionen, z. B. **CE-Steckdosen, Klemmleiste für Festanschluss** mit Sicherungsautomaten, **Isolationsüberwachung** mit automatischer Netz-Generator-Umschaltung auf Anfrage möglich.

+ AVR Spannungsregulierer sorgt für eine gleichbleibende Spannung.

Serienausstattung:

- Integrierte Stapler-Transporttaschen mit 1m Außenabstand

- Integrierte Hebeösen

- schallgedämmt

- Netzüberwachung

- AVR Spannungsregulierer

- Integrierter Betriebsstundenzähler

- **Auto-Start**

- Leistungshauptschalter

- CE-Steckdosen

- Ölmangelschalter/Ölstand-Überwachung (Ölmangelschutz) automatischer Motorstop bei

Öldruckmangel

- Überlastungsschutz / Temperaturüberwachung

- Voltmeter

- Tankanzeige

- Starterbatterie
- Schwingungsdämpfer
- Generator CE-zertifiziert
- Garantie: 24 Monate

Ersatzfilter, Ersatz-Öl, Ölfilter, Dichtungskit optional erhältlich!

Es handelt sich hierbei um ein Serien-Standardaggregat, welches mit kompletter Grund-Befüllung inkl Öl, Kühlflüssigkeit und Diesel (für den Probelauf) und sofortiger Betriebsbereitschaft ausgeliefert wird.

Das Aufstellen / Installieren der Geräte darf nur von autorisiertem Personal (Elektrofachbetrieb) durchgeführt werden!





